
SIE HABEN FRAGEN ZU DIESEM MATERIAL ?
KONTAKTIEREN SIE UNS GERN UNTER:

berlin@materialagentur.de
030 / 25 46 92 92
materialagentur.de



NEWSLETTER

materialagentur.de/kontakt/newsletter-abonnieren.html



LINKED IN

linkedin.com/company/planundb/

Plan +B GmbH | Die Materialagentur
Marco Zatti | Geschäftsführer & Objektberater

Haeselerstraße 17H
14050 Berlin

MAXFINE

FMG FABBRICA
MARMINI E GRANITI

FASSADEN

SFS



FMG | IRIS CERAMICA -Platten im
Gluray-System mit SikaTack® Panel-
System geklebt auf VHF-Konstruktion

/ INHALT

Einleitung	03
SikaTack® Panel-System	04
VHF/Unterkonstruktionsysteme	06
Das System	08
So funktioniert das System	09
Unterkonstruktionsysteme für Verkleidungen	10
KX01 Für die sichtbare Befestigung	12
KX02 Für die unsichtbare Befestigung geklebt	14
NH3GR Das Klebesystem mit werkseitiger Vormontage	16
NH3 Das horizontale Basissystem	18
GluRay® Profile	19
Anwendung und Montage	20
Materialbeschreibung MAXFINE	24
Technische Daten	28
Active Clean Air & Antibacterial Ceramic™	30
DYS / Design your slabs	34
Unser Fassadenplaner	36



/ FASSADENELEMENTE MIT SICHTBAREN BEFESTIGUNGEN ODER ALS REINES KLEBESYSTEM

MAXFINE -Platten von FMG Fabbrica Marmi e Graniti lassen sich nicht nur mechanisch an der Fassade verankern, sondern sind – unter Verwendung des SikaTack® Panel-Systems – auch allgemein bauaufsichtlich zugelassen als geklebtes hinterlüftetes Fassadensystem (DIBt-Zulassungsnummer Z-10.8-736).

Bei den MAXFINE-Platten handelt es sich um trockengepresste, unglasierte keramische Platten mit geringer Wasseraufnahme (Gruppe Bla nach DIN EN 14411). Die Platten in den Abmessungen von max. 300 x 150 cm weisen eine Stärke von 6 mm auf; das Flächengewicht beträgt 0,15 kN/m².

Die keramischen Platten entsprechen ansonsten den Anforderungen an technisches Feinsteinzeug und sind daher insbesondere feuer-, hitze-, frost- und temperaturwechsel-beständig sowie kratzfest, abriebfest und chemikalienbeständig.

In Verbindung mit der ISO-zertifizierten Active-Vergütung erhalten die MAXFINE-Platten luftreinigende, selbstdesinfizierende und selbstreinigende Eigenschaften.

In Verbindung mit dem DYS-Service (Design Your Slabs) sind individuelle Fassadenabwicklungen realisierbar.

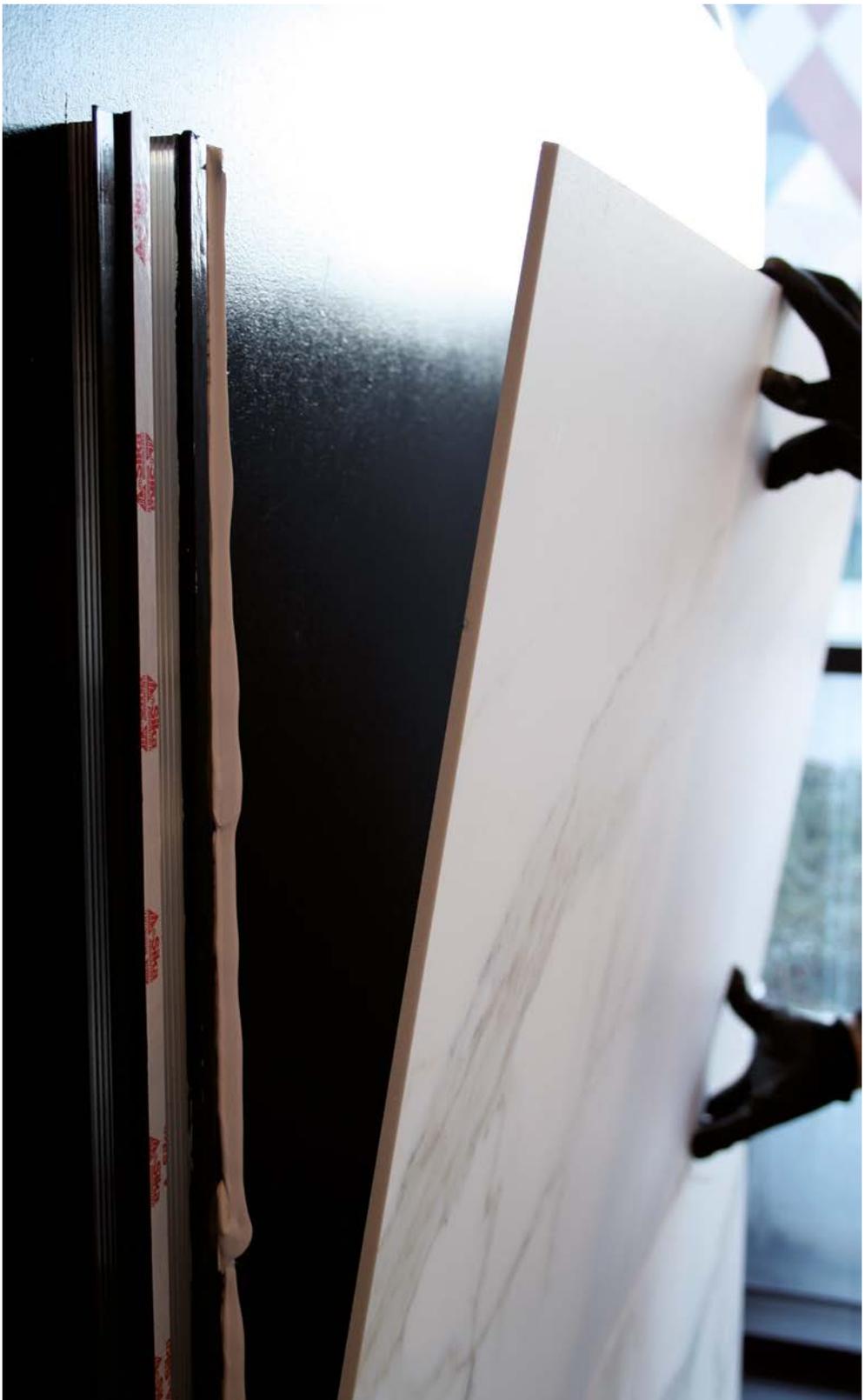
In Verbindung mit dem Alu-Unterkonstruktionssystem GluRay® ist eine werkseitige Vorfertigung der Fassadenelemente zum Einhängen in die Unterkonstruktion möglich.

Um dem Planer eine problemlose Komplettlösung für die angestrebte Fassadenkonstruktion zu ermöglichen, arbeiten die Hersteller der Platten, des Befestigungssystems und der Unterkonstruktion Hand in Hand zusammen.

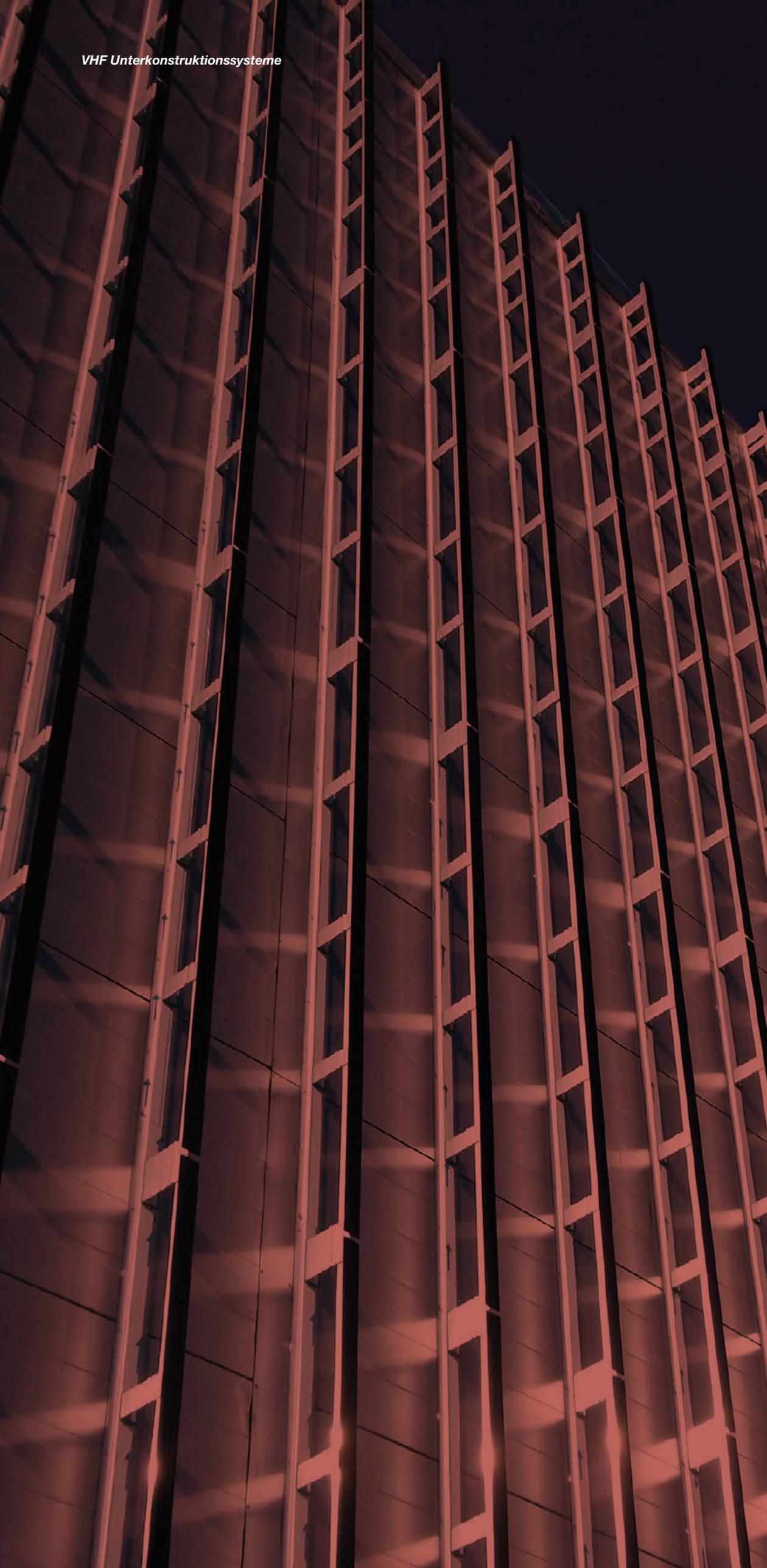


/ SikaTack® PANEL-SYSTEM

Das wirtschaftliche SikaTack® Panel-System ist ein allgemein bauaufsichtlich zugelassenes Klebesystem (Zulassungsnummer Z-10.8-408) für die verdeckte und spannungsfreie Montage von Fassadenplatten. Das System besteht aus dem elastischen SikaTack® Panel-Klebstoff, dem doppelseitig klebenden SikaTack® Panel-Montageband zur Fixierung der Platten sowie den für die Vorbehandlung des Untergrundes erforderlichen Sika-Produkten.



VHF Unterkonstruktionssysteme



BEFESTIGUNGSSYSTEME FÜR DIE VORGEHÄNGTE HINTERLÜFTETE FASSADE

Das SFS Befestigersortiment umfasst Produkte zur Verankerung und Verbindung der SFS Unterkonstruktionssysteme auf unterschiedlichen Untergründen sowie zur Befestigung von Fassadenpaneele.

Ergänzt wird das Leistungsangebot durch umfangreiches Zubehör, eine kompetente Beratung sowie unseren umfassenden Baustellenservice.

SFS ist Mitglied in folgenden Verbänden

- FVHF Fachverband vorgehängte hinterlüftete Fassade
- VFF Verband Fenster + Fassade
- AGI Arbeitsgemeinschaft Industriebau
- IFBS Internationaler Verband für den Metalleichtbau
- Österreichischer Fachverband für hinterlüftete Fassaden
- FVSB Fachverband Schloss- und Beschlagindustrie e.V.
- VFT – Verband für Fassadentechnik e.V.
- IFT Institut für Fenstertechnik



Um die immer höheren Anforderungen von Architekten und Planern erfüllen zu können, umfasst die Produktpalette von SFS sowohl Aluminium- als auch Edelstahlösungen.

Marktgerecht und wirtschaftlich auch für Objektund Sonderlösungen

Mit Wandkonsolen, passenden Aluminiumprofilen, Befestigern und Verankerungen sowie ergänzendem Zubehör bieten wir ein umfangreiches Sortiment zur wirtschaftlichen und dauerhaft sicheren Befestigung für alle Ebenen der vorgehängten hinterlüfteten Fassade.

Ergänzt wird unser Leistungsangebot durch ein umfangreiches Zubehörsortiment, kompetente Beratung und umfassenden Baustellenservice vor Ort. Das gibt Ihnen einMAXFINE an Effizienz und Sicherheit in allen Phasen eines Bauprojektes.

Hohe Qualität und Werthaltigkeit

SFS Wandkonsolen und Profile sind von sehr hoher Qualität und erfüllen sämtliche Materialanforderungen, die den höchsten Spezifikationen entsprechen. Damit eignen sie sich hervorragend als Unterkonstruktionssysteme für einfache, aber auch anspruchsvolle Verkleidungsmaterialien. Mit ihren hochwertigen Legierungen eignen sie sich als Trägerelemente für die unterschiedlichsten Anwendungsfälle.

Die Vorteile auf einen Blick

- Qualitativ hochwertige Produkte
- Sämtliche Unterkonstruktionssysteme von SFS sind aus Aluminium und Edelstahl höchster Güte gefertigt.



/ SO FUNKTIONIERT DAS SYSTEM

Die Konfiguration unseres Systems ist schnell, einfach und effizient und gibt Ihnen die nötige Flexibilität, um individuelle Lösungen für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche zu schaffen.

Wählen Sie aus unserem Angebot die zu Ihrem konkreten Anwendungsfall passende Wandkonsole, kombinieren Sie diese mit den passenden Profilen und Befestigern und fügen Sie schließlich noch unser Fassadensystem hinzu.



1. Die Wandkonsole

Wählen Sie die Wandkonsole, die Sie benötigen. Nutzen Sie hierfür unsere Produkttabellen.



2. Profile und Verbindungselemente

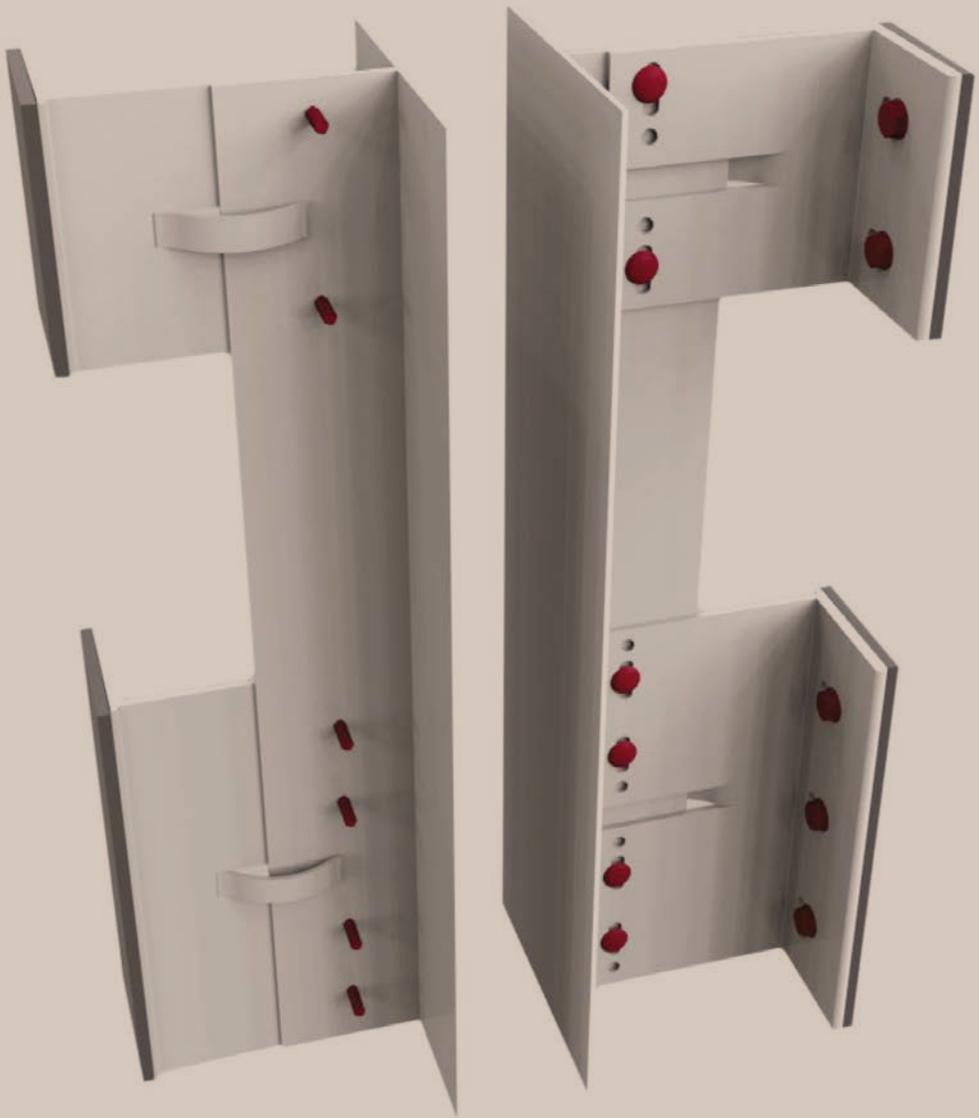
Wählen Sie nach eigenem Ermessen die Profile, die Sie benötigen, um Ihr jeweiliges System zu konfigurieren.



3. Unsere Fassadensysteme

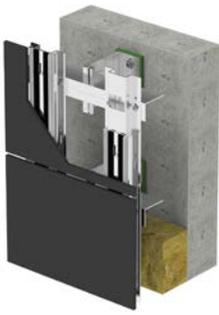
Wählen Sie aus den Produkttabellen auf den folgenden Seiten die Extras, die Sie benötigen, um Ihr System zu vervollständigen.





/ UNTERKONSTRUKTIONSSYSTEME FÜR VERKLEIDUNGEN

Unsere Unterkonstruktionssysteme für Fassadenverkleidungen mit den zugehörigen Wandkonsolen, Komponenten, Strangpress- und Zubehörteilen in allen Konfigurationen haben wir stets in großer Zahl vorrätig. Das gibt Ihnen größtmögliche Flexibilität und Handlungssicherheit. Bestehend aus Legierungen, die den höchsten Spezifikationen entsprechen, eignen sie sich als Unterkonstruktionssysteme selbst für anspruchsvolle Verkleidungsmaterialien. Auch projektspezifisch zugeschnittene Profillängen und Lösungen für maßgeschneiderte Systeme sind erhältlich.



NH3GR

Für die unsichtbare Befestigung mit werkseitigen Verklebung



KX01

Für die sichtbare Befestigung



KX02

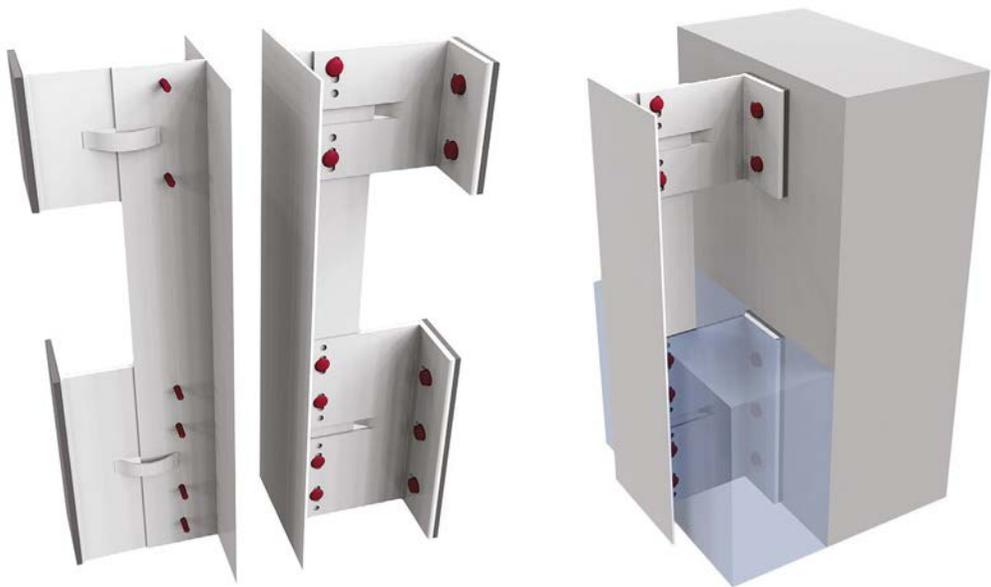
Für die unsichtbare Befestigung geklebt

/ **KX01** FÜR DIE SICHTBARE BEFESTIGUNG

Auf KX01 beruhen alle anderen SFS Systeme.

KX01 eignet sich als Unterkonstruktionssystem für Verkleidungselemente mit sichtbarer Befestigung wie z. B. für Faserzement, Hochdrucklaminat (High-Pressure Laminate, HPL), ACM und Paneelen aus Metall.

Nähere Angaben zu den einzelnen Komponenten siehe Wandkonsolen und Profile auf den vorherigen Seiten.



EINSTELLBEREICHE – 50 X 50 MM `L` ODER 100 X 50 MM `T`

Größe (mm)	Min (mm)	Max (mm)	Aluminium	Edelstahl
40	52	72		•
60	75	90	•	•
90	92	122	•	•
120	122	152	•	•
150	152	182	•	•
180	182	212	•	•
210	212	242	•	•
240	242	272	•	•
270	272	302	•	•
300	302	332		•
330	332	362		•
360	363	392		•
390	392	422		•

EINSTELLBEREICHE – 60 X 40 MM `L` ODER 100 X 40 MM `T`

(40 mm Schenkel in Wandkonsole)

Größe (mm)	Min (mm)	Max (mm)	Aluminium	Edelstahl
40	42	62		•
60	62	80	•	•

EINSTELLBEREICHE – 60 X 40 MM `L` ODER 100 X 60 MM `T`

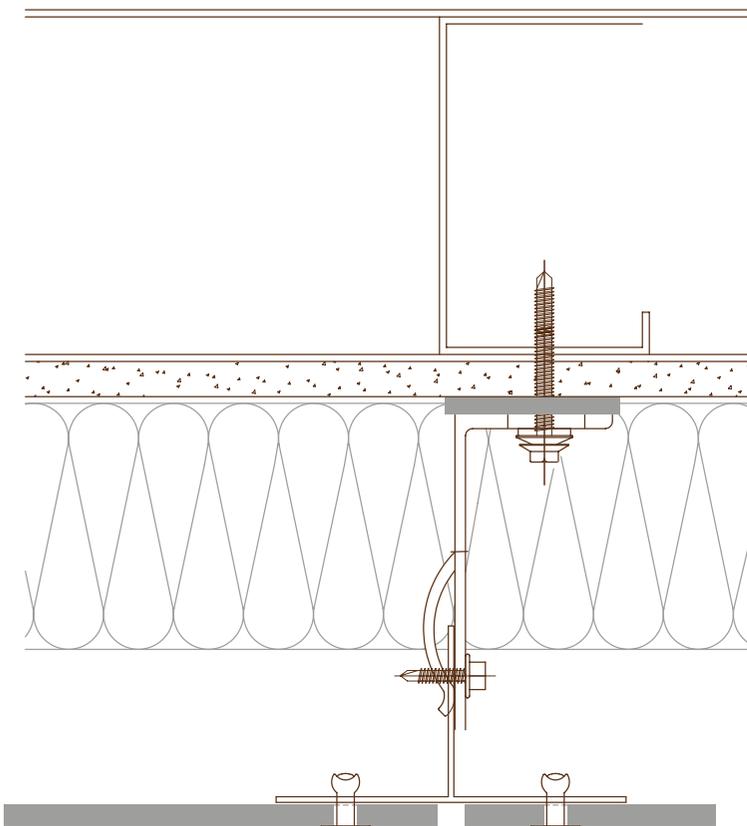
(60 mm Schenkel in Wandkonsole)

Größe (mm)	Min (mm)	Max (mm)	Aluminium	Edelstahl
90	92	132	•	•
120	122	162	•	•
150	152	192	•	•
180	182	222	•	•
210	212	252	•	•
240	242	282	•	•
270	272	312	•	•
300	302	342		•
330	332	372		•
360	363	402		•
390	392	432		•

EINSTELLBEREICH

Abmessungen enthalten keinen SFS Thermostopp. Falls Thermostopps benötigt werden, sind die Abmessungen in der Tabelle (min / max) um die Dicke der Thermostopps zu erhöhen.

KX01 QUERSCHNITT



BEFESTIGUNGEN

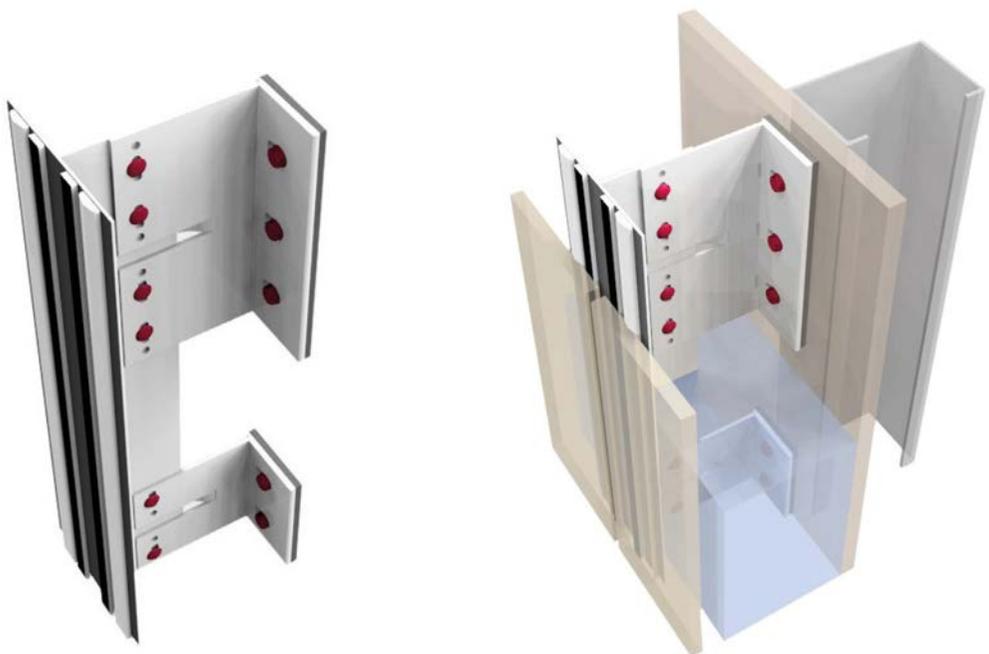
Befestigungen	Referenzbezeichnung	Detailangaben	Artikelnr.
SDA5	SDA5/3,5-8-H13-S4-5,5x22	Profil an Wandkonsole	1507572
ASO-D14	ASO-D14-50140-L	Profil an Wandkonsole	1516425

/ KX02
FÜR DIE
UNSICHTBARE
BEFESTIGUNG
GEKLEBT

KX02 ist das SFS System für verdeckte Befestigungen / Verklebungen.

KX02 eignet sich für Verkleidungen mit verdeckter Befestigung / Verklebung von Faserzement, Hochdrucklaminat (HPL), ACM und Paneelen aus Metall.

Alle Wandkonsolen mit definierten Befestigungspunkten nehmen sowohl statische Lasten als auch dynamische Lasten auf.



EINSTELLBEREICHE – 50 X 50 MM `L` ODER 100 X 50 MM `T`

Größe (mm)	Min (mm)	Max (mm)	Aluminium	Edelstahl
40	55	75		•
60	75	90	•	•
90	95	125	•	•
120	125	155	•	•
150	155	185	•	•
180	185	215	•	•
210	215	245	•	•
240	245	275	•	•
270	275	305	•	•
300	305	335		•
330	335	365		•
360	365	395		•
390	395	425		•

EINSTELLBEREICHE – 60 X 40 MM `L` ODER 100 X 40 MM `T`

(40 mm Schenkel in Wandkonsole)

Größe (mm)	Min (mm)	Max (mm)	Aluminium	Edelstahl
40	45	65		•
60	65	83	•	•

EINSTELLBEREICHE – 60 X 40 MM `L` ODER 100 X 60 MM `T`

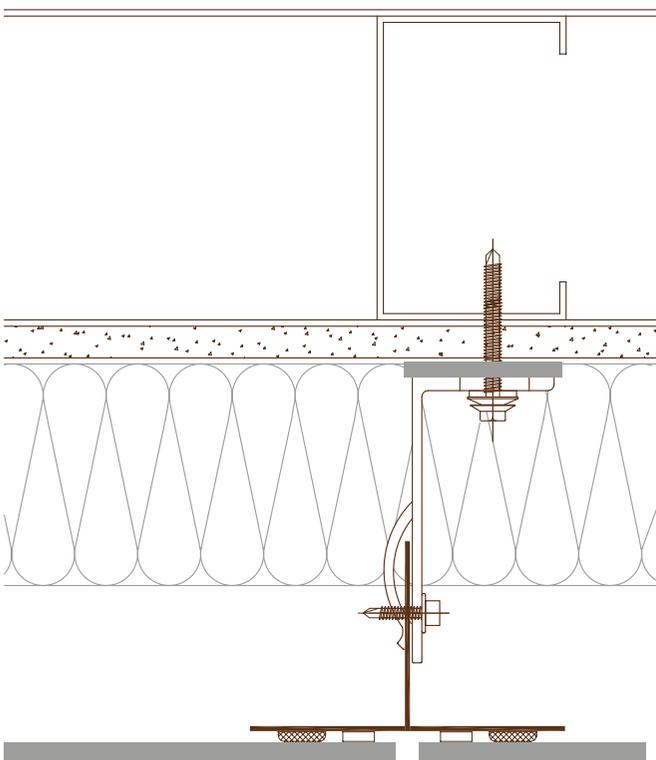
(60 mm Schenkel in Wandkonsole)

Größe (mm)	Min (mm)	Max (mm)	Aluminium	Edelstahl
60	89	103	•	•
90	95	135	•	•
120	125	165	•	•
150	155	195	•	•
180	185	225	•	•
210	215	255	•	•
240	245	285	•	•
270	275	315	•	•
300	305	345		•
330	335	375		•
360	365	405		•
390	395	435		

EINSTELLBEREICH

Abmessungen enthalten keinen SFS Thermostopp. Falls Thermostopps benötigt werden, sind die Abmessungen in der Tabelle (min / max) um die Dicke der Thermostopps zu erhöhen. Die Abmessungen in den obigen Tabellen enthalten 3 mm Dicke des Klebesystems.

KX02 QUERSCHNITT



KX02 = KX01 + KLEBESYSTEM

Wählen Sie die KX01 Komponenten (Wandkonsolen und Profile) und dann das Klebesystem.

BEFESTIGUNGEN

Befestigungen	Referenzbezeichnung	Detailangaben	Artikelnr.
SDA5	SDA5/3,5-8-H13-S4-5,5x22	Profil an Wandkonsole	1507572
ASO-D14	ASO-D14-50140-L	Profil an Wandkonsole	1516425

/ **GLURAY**[®]
UNTERKON
STRUKTIONSS
SYSTEM

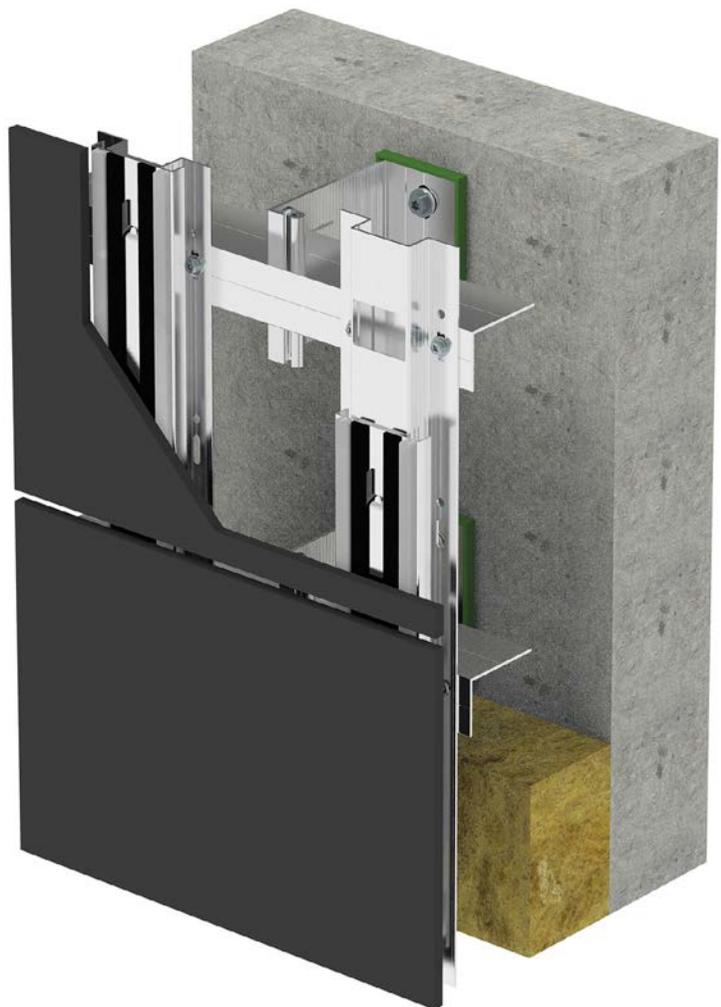
/ **NH3GR**

DAS KLEBESYSTEM MIT WERKSEITIGER VORMONTAGE

Dieses Unterkonstruktionssystem verlegt den Klebeprozess von der Baustelle in die Werkstatt. So ist sichergestellt, dass die Verklebung ganzjährig und wetterunabhängig unter kontrollierten Bedingungen stattfinden kann – mit qualitativ hochwertigen, einheitlichen Ergebnissen.

Anschließend werden die Paneele bauseits nur noch mithilfe der aufgeklebten U-Profile in das Hut-Profil eingehängt, justiert und fixiert.

Als Basis für die GluRay® Profile wird das horizontale NH3 System verwendet. Dieses System eignet sich für alle Paneelverkleidungen mit einer Zulassung für die Verklebung.

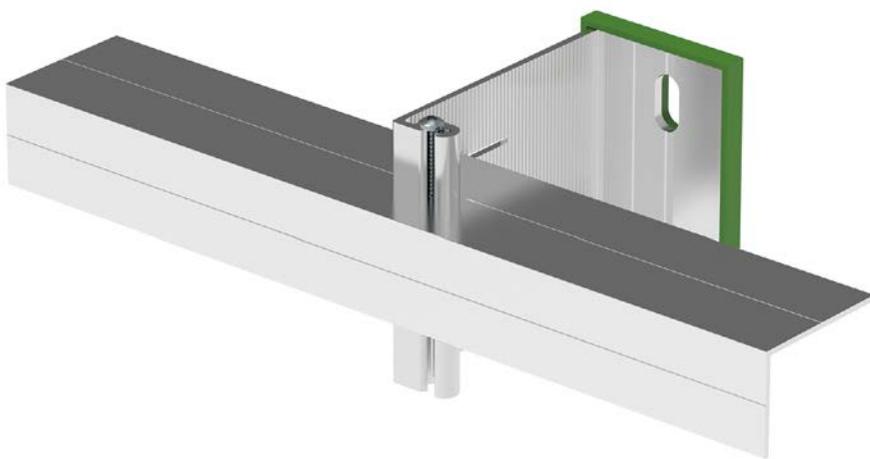


/ NH3

DAS HORIZONTALE BASISSYSTEM

Das NH3 Unterkonstruktionssystem bildet die Basis bzw. die erste Lage für das GluRay® Fassadensystem. Die horizontal verlaufenden L-Profile ermöglichen höchste Flexibilität bei der Montage der vertikal ausgerichteten GluRay® Hut-Profile.

Eine zeit- und kostengünstige Montage ermöglicht die große Spannweite der horizontalen Profile: In Abhängigkeit von Faktoren wie Windbelastung oder Bekleidungsmaterial beträgt diese bis zu 1,2 m.



L-PROFILE

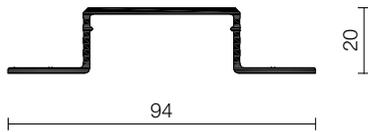
Referenzbezeichnung	Detailangaben	Artikelnr.
KX-L50-50-2-6000	L - Profil 50 x 50 x 2 x 6000	1562900
KX-L50-50-2-3000	L - Profil 50 x 50 x 2 x 3000	1562302

WANDKONSOLEN NH3

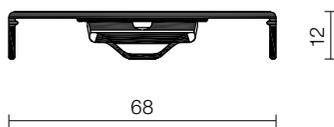
6,5 mm Wandkonsolen für Stahl/Holz	Größe (mm)	Artikelnr.
NV-HB075-6.5	75	1602052
NV-HB090-6.5	90	1602054
NV-HB120-6.5	120	1602057
NV-HB150-6.5	150	1602059
NV-HB180-6.5	180	1602062
NV-HB210-6.5	210	1602064
NV-HB240-6.5	240	1602066
NV-HB270-6.5	270	1602068
NV-HB300-6.5	300	1602070

/ GLURAY® PROFILE

Das Hut-Profil



Das U-Profil



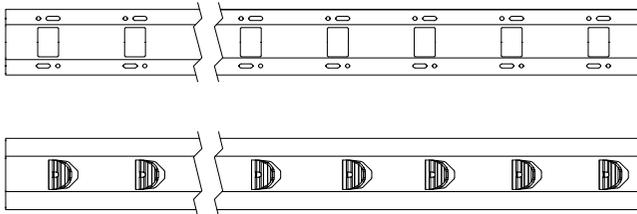
Das GluRay® Profil



Das GluRay® Profil besteht aus einem Hut- und einem U-Profil. Beide Profile werden werkseitig auf Maß vorgefertigt und garantieren eine hohe Passgenauigkeit. Das Hut-Profil ist standardmäßig mit Rund- und Langlöchern ausgestattet. Das macht die Montage ebenso komfortabel wie präzise und spart wertvolle Zeit.

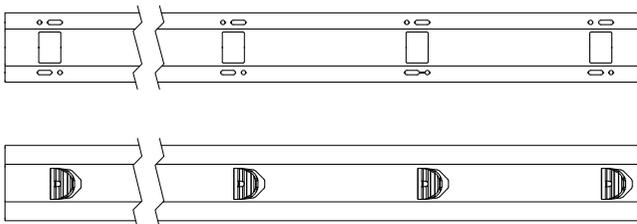
Für jeden Anwendungsfall gibt es das optimale GluRay® Profil. Die Variante mit einem Raster von 125 mm gibt Ihnen die nötige Flexibilität für unterschiedliche Paneelabmessungen. Werden großformatige Paneele verarbeitet, so empfehlen wir die Variante mit einem Raster von 250 mm. Statisch bieten beide Variante eine optimale Kraftübertragung durch die vorgefertigten Haken.

Variante 125mm Raster



Anwendung: für Paneele mit kleinen Abmessungen oder unterschiedlichen Formaten

Variante 250mm Raster



Anwendung: für Paneele mit großen Abmessungen oder wiederkehrenden Formaten

Referenzbezeichnung	Detailangaben	Artikelnr.
NV3-GR-STAT-125	NV3 GluRay® Profil Raster 125 mm bestehend aus Hutprofil 2997 x 94 x 20 mm und U-Profil 2997 x 68 x 12 mm	1638682
NV3-GR-STAT-250	NV3 GluRay® Profil Raster 250 mm bestehend aus Hutprofil 2872 x 94 x 20 mm und U-Profil 2872 x 68 x 12 mm	1638683

Die Klebkomponenten müssen direkt beim Kleberhersteller angefragt werden.

/ANWENDUNG UND MONTAGE

Nach der werkseitigen Vormontage der GluRay® U-Profile werden die Paneele auf der Baustelle nur noch in das bereits montierte GluRay® Hut-Profil eingehängt.

Um ein seitliches Verschieben zu verhindern, muss jedes Paneel mit einer Fixpunktschraube gesichert werden. Hierbei ist zu beachten, dass die GluRay® Hut-Profile mindestens 10 mm über die oberste Paneelkante hinausstehen.

MONTAGEANLEITUNG

1. Montage der horizontalen NH3 Unterkonstruktion im Raster von 125 oder 250 mm je nach gewähltem GluRay® Profil.
2. Zuschnitt der GluRay® Profile laut Anleitung siehe Rückseite
3. Verklebung der Hut-Profile in der Werkstatt laut Zulassung der Paneelhersteller. Hier ist vor allem darauf zu achten, dass die Position in der Länge exakt passt, da dies die Lage der horizontalen Fuge beeinflusst.
4. Montage der Hut-Profile auf das horizontale NH3 System. Hierbei ist besonders wichtig, dass die Hut-Profile in einer Flucht mit dem Laser montiert werden. Die Position der Hut-Profile bestimmt die Lage der horizontalen Fugen. Jedes der Profile ist mit mindestens zwei Fixpunktschrauben zu befestigen, die restlichen Befestigungen sind als Gleitpunkt auszuführen.
5. Einhängen der Paneele, seitliche Justierung maximal +/- 8 mm und Fixierung durch eine SN3 Schraube gegen seitliches Verschieben.

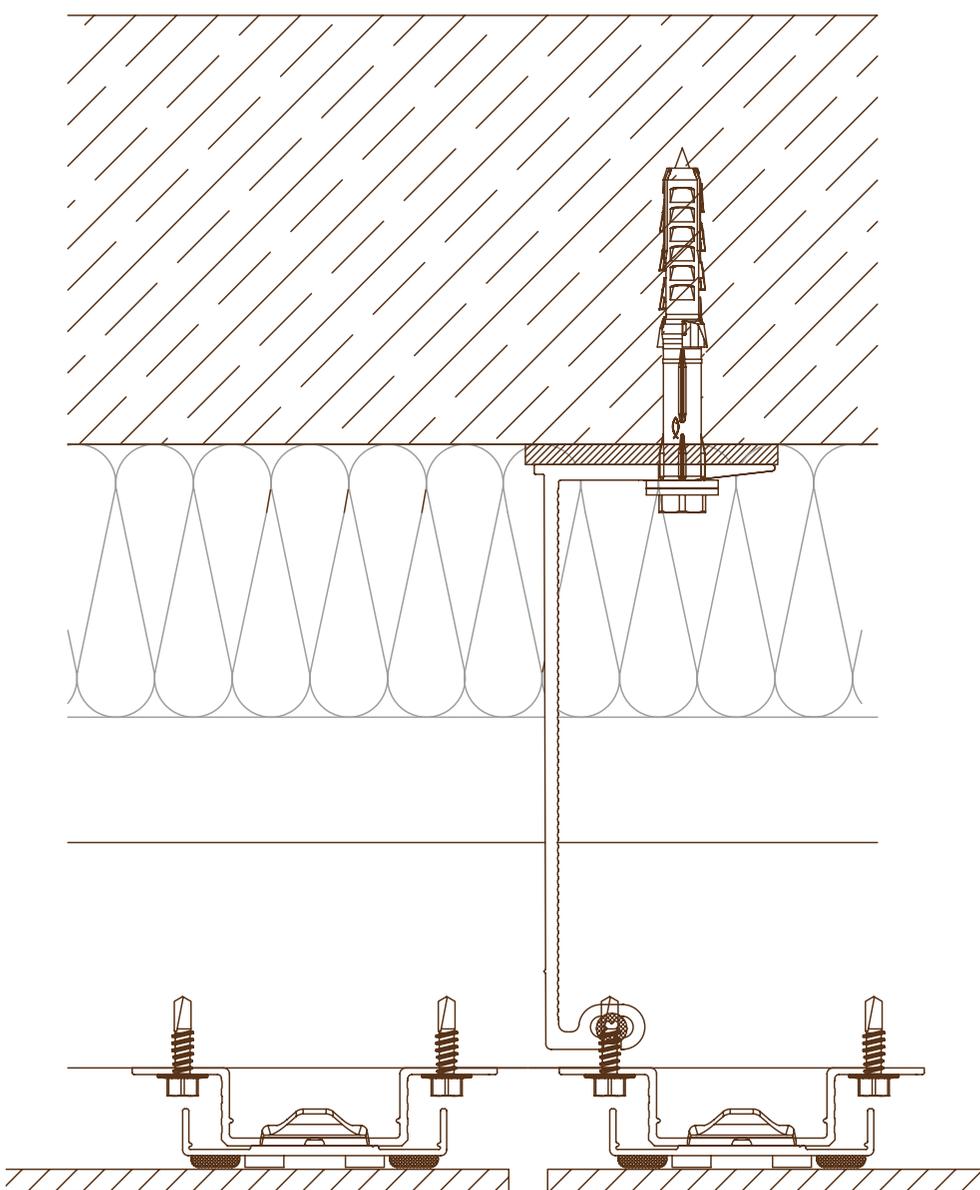
EINSTELLBEREICHE - 50 X 50 MM L INKLUSIVE THERMOSTOP

Größe (mm)	Min (mm)	Max (mm)	Aluminium
75	102	132	•
90	117	147	•
120	147	177	•
150	177	207	•
180	207	237	•
210	237	267	•
240	267	297	•
270	297	327	•
300	327	357	•

EINSTELLBEREICHE

Beim NH3GR System ist die Dicke des Thermostops von 5,0 mm bereits inbegriffen. Die Abmessungen beziehen sich bis zur Rückseite der Paneele.

HORIZONTALSCHNITT

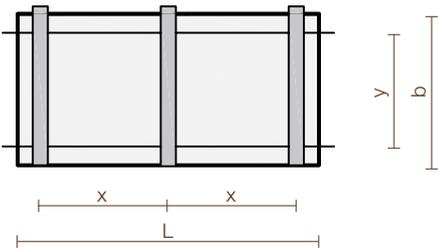


BEFESTIGUNGEN

Befestigungen	Referenzbezeichnung	Detailangaben	Artikelnr.
SDA5	SDA5/3,5-8-H13-S4-5,5x22	GluRay® Profilan L-Profil	1507572
SN3	SN3/42-S-7049/SR2-4,8X50-A4	Profil an Wandkonsole	1134250
SN3	SN3/6-S-7049/SR2-4,8X13-A4	Fixierung	848798

/ANWENDUNG UND MONTAGE

EINZELMONTAGE



Bei der Einzelmontage ist die Länge der Hut- und U-Profile auf das einzelne Paneel bezogen.

Legende:

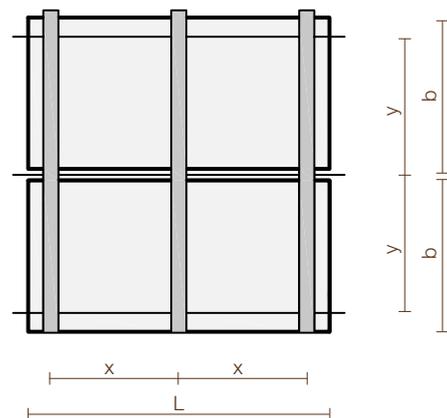
x : Achsabstand GluRay® Profile

y : Achsabstand horizontale Unterkonstruktion

L : Paneellänge

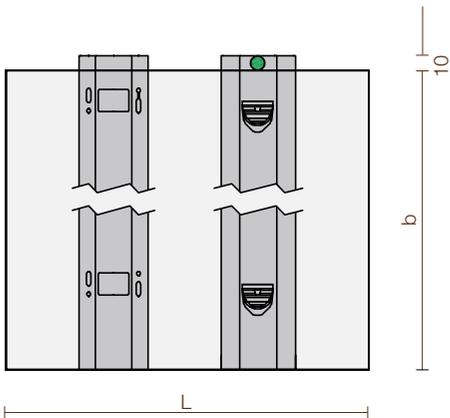
b : Paneelbreite

MEHRFACHMONTAGE



Bei der Mehrfachmontage hat das Hut-Profil die Länge mehrerer Paneele; die Länge des U-Profils bezieht sich auf das einzelne Paneel.

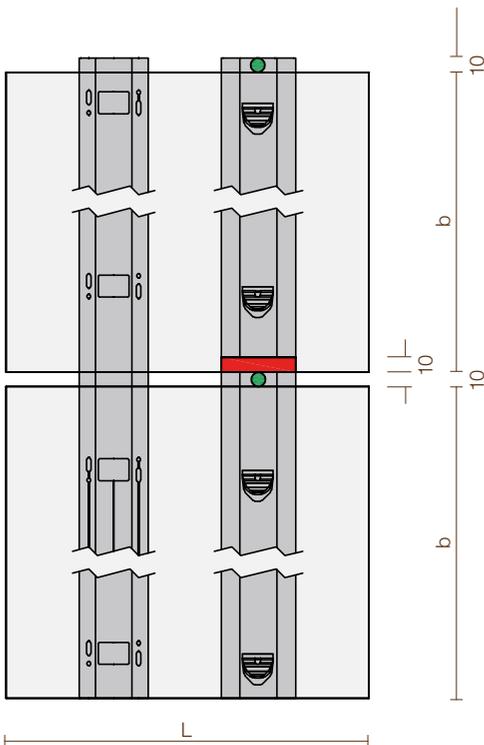
PROFILLÄNGEN BEI EINZELMONTAGE



Länge Hut-Profil:
 Paneelbreite $b + 10 \text{ mm}$

Länge U-Profil:
 Paneelbreite $b + 10 \text{ mm}$

PROFILLÄNGEN BEI MEHRFACHMONTAGE



Länge Hut-Profil:
 $2 \times \text{Paneelbreite } b + 2 \times 10 \text{ mm}$
 Das Hut-Profil läuft über zwei Paneele.

Länge U-Profil unteres Paneel:
 Paneelbreite $b + 10 \text{ mm}$
 Das U-Profil steht wiederum 10 mm über das Paneel hinaus.

Länge U-Profil oberes Paneel:
 Paneelbreite b Das U-Profil steht an der Paneelunterkante 10 mm zurück und an der Paneeloberkante 10 mm hinaus.



Beim Durchtrennen des U-Profils ist darauf zu achten, dass exakt die 10 mm Abstand zwischen den Hut-Profilen herausgeschnitten werden, damit das Raster des U-Profils zum Raster des durchlaufenden Hut-Profils passt.



1 Stück Fixpunkt pro Paneel am U-Profil mit der SN3 Schraube.

FMG **irís**
FABBRICA
MARMI E GRANITI

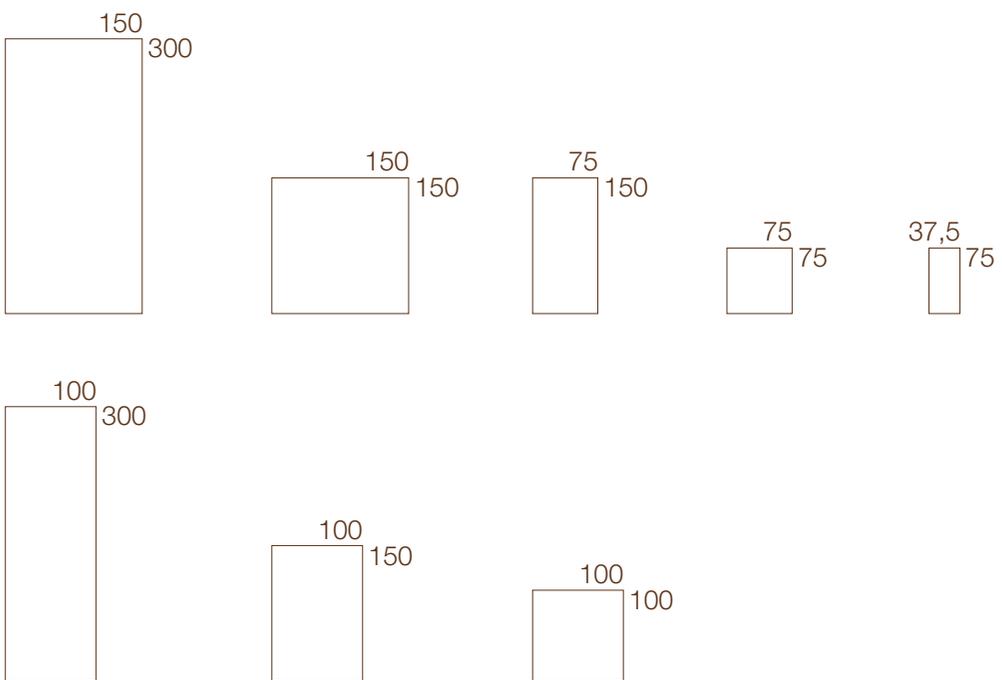
irís[®]
Ceramica

/ MATERIALBESCHREIBUNG

Dank jahrzehntelanger Erfahrung, Drang nach neuen Experimenten und großem Innovationsvermögen vereint mit Kreativität und Design, ist es FMG und Iris Ceramica® von Iris Ceramica Group im Laufe der Zeit gelungen, keramische Tradition mit Technologie, Umweltfreundlichkeit und Forschungsarbeit zu vereinen.

Diese Qualitäten haben es dem norditalienische Markenzeichen als führender Hersteller von vollscherbigen Edelfeinsteinzeugplatten ermöglicht, ein neues Material für Architektur und Design zu erarbeiten: MAXFINE ist das erste Feinsteinzeug für die internationalen Märkte im größten Plattenformat von 4,5 Quadratmetern mit einer Stärke von nur 6 mm, zu dem sich auch die kleineren Formate von 300x100 cm und proportionalen Unterformate gesellen.

AUF ANFRAGE ist auch das Spezialformat 320x160 cm verfügbar.



Materialbeschreibung	Formate (cm)	Stärke (mm)
MAXIFINE	300x150	6
	300x100	6
	150x150	6
	150x100	6
	100x100	6
	150x75	6
	75x75	6
	75x37,5	6



MAXFINE, im innovativen Format 300x150cm, ist ein Material, das die bereits gefestigten und klassischen Eigenschaften, die seit jeher das Feinsteinzeug FMG und Iris Ceramica® im Spitzenbereich auszeichnen, mit neuen Hochleistungsqualitäten vereint: Resistenz, Leichtigkeit, Flexibilität, Anpassungsfähigkeit.

MAXFINE vereint die höchste Projektfreiheit mit einer immensen Flexibilität: mindert die Maxiplatte, einerseits, drastisch die Anzahl der Unterbrechungen in der Projekteinheit, so garantiert das weit ausgedehnte Angebot an allen möglichen Teilungen eine große Vielseitigkeit für alle Anforderungen.

MAXFINE präsentiert sich als ein neues architektonisches Konzept, das über die einzelne Platte hinausgeht: es erlaubt den Planern, die Kriterien der Planung selbst neu zu gestalten, indem es ihnen die maximale Freiheit lässt und das Minimum an Einschränkungen bietet. Das Gewicht der einzelnen Platte bildet auch einen letzten unzweifelhaften Vorteil für die interne Bodenverlegung auf Yachten. Ebenso kann die daraus resultierende Anpassungsfähigkeit des Materials bei Gebäuden mit Rundbauteilen bestens ausgenutzt werden.

MAXFINE bleibt auch für hinterlüftete Fassadenverkleidungen "maxi": die morphologischen Eigenschaften der Platten erlauben Anwendungen an Wänden, die sich die Leichtigkeit und die Größen zu Nutze machen, und es somit ermöglichen, jedes mögliche Gebäude mit einer auf Maß angefertigten Haut zu versehen. FMG und Iris Ceramica® setzt sich seit jeher dafür ein, die Lebensqualität des eigenen Publikums zu verbessern, und führt daher immer leistungsfähigere, qualitativ hochwertigere Produkte ein.

1961 haben wir mit dem Format 15x15 cm begonnen. Heute sind wir bei der Herstellung von Platten 320x160 cm angekommen.

MAXFINE ist nachhaltig: innerhalb der breiten Auswahlpalette bietet MAXFINE environmental- friendly – Materialien und verfügt über **LEED**-Zertifikate.

Bureau Veritas, International führendes Organ bei der Bewertung und Risikoanalyse bezogen auf Qualität und Umwelt hat von Kurzem die grüne Seele vonMAXFINE beprüft, bestätigt und zertifiziert.

	Technische daten	Norm	• Normvorgabe
	Wasseraufnahme	ISO 10545.3	≤0,5%
	°Abmessungen	ISO 10545.2	Länge und Breite ±0,6% max Stärke ±5% max Kantengeradheit ±0,5% max Rechtwinkligkeit ±0,5% max Ebenflächigkeit ±0,5% max
	Biegefestigkeit	ISO 10545.4	≥35N/mm ²
	Widerstand gegen tiefen Verschleiß	ISO 10545.6	≤175 mm ³
	Wärmeausdehnungskoeffizient	ISO 10545.8	Verfügbares Prüfverfahren
	Temperaturwechselbeständigkeit	ISO 10545.9	Verfügbares Prüfverfahren
	Frostbeständigkeit	ISO 10545.12	Die Muster sollen weder Bruch noch Schäden an der Oberfläche aufweisen
	Beständigkeit gegen Chemikalien	ISO 10545.13	UBmin
	Lichtbeständigkeit	DIN 51094	Kein Exemplar soll sichtbare Farbveränderungen aufweisen
	Reibungskoeffizient	*** DIN 51130	Verfügbares Prüfverfahren
		*** DIN 51097	Verfügbares Prüfverfahren
		*** B.C.R. TORTUS	μ > 0,40 Befriedigende reibung
	Fleckenbeständigkeit	ISO 10545.14	Unglasierte Fliesen: Verfügbares Prüfverfahren

• Nach Normvorgabe EN 14411 Anl.G/ISO 13006 Anl.G für unglasierte trockenengepresste keramische Fliesen der Gruppe Bla.

° Die Größe der Artikeln mit einer Seitenlänge 15 cm oder kleiner, treffen die Maßtoleranzen laut der Norme ISO 13006 Anl.G

*** Alle Angaben über Rutschfestigkeit sowie über den statischen bzw. dynamischen Reibungskoeffizienten im Katalog, auf unserer Webseite oder auf sonstiger Marketingdokumentation sind nur als richtungsweisend zu verstehen und somit unverbindlich. Jede kundenseitige diesbezügliche Anforderung muss im Moment der Auftragserteilung und auf jeden Fall vor jeglicher Verlegung des Materials ausdrücklich von uns bestätigt werden.

Mittlerer Produktionswert

Prelucidato	Lucidato	Silky	Strutturato
0,08%	< 0,1%	< 0,1%	0,08%
±0,1%	±0,1%	±0,1%	±0,1%
±5,0%	±5,0%	±5,0%	±5,0%
±0,1%	±0,1%	±0,1%	±0,1%
±0,1%	±0,1%	±0,1%	±0,1%
±0,2%	±0,2%	±0,2%	±0,2%
48N/mm ²	48N/mm ²	48N/mm ²	48N/mm ²
140 mm ³	140 mm ³	140 mm ³	140 mm ³
6,5x10 ⁻⁶ °C ⁻¹			

Widerstandsfähig

Frostsicher

Klassifizierungen für jeden einzelnen Artikel sind auf Anfrage erhältlich

Glanz und Farbe der Muster unverändert

R9 Prelucidato	- Lucidato	- Silky	R10 Strutturato
---------------------------	-----------------------	--------------------	----------------------------

Erfüllt

Widerstandsfähig
Classe 3

Allgemeine Hinweise für die Verlegung

Bei der Wahl der Fugendichtstoffe immer sehr vorsichtig sein. Prüfen Sie jeweils die Angaben in den technischen Merkblättern, und bevorzugen Sie Dichtstoffe im gleichen Farbton. Halten Sie sich strengstens an die für die Reinigung vorgegebenen Zeiten, da viele moderne farbige Dichtstoffe Pigmente und Zusatzstoffe enthalten, die besonders hartnäckig sein könnten.

Benutzen Sie für die polierten/geschliffenen Oberflächen keine Epoxidstuckmaterialien bzw. flexible Mörtel auf synthetischer Materialbasis (Flexfugen) und fügen Sie dem Stuck weder Zusatzstoffe noch Latex hinzu, da ansonsten eventuelle Rückstände nur sehr schwer mit herkömmlichen Reinigungsmitteln entfernt werden können.

Sollte man diese Materialien jedoch trotzdem einsetzen, ist es empfehlenswert, zuerst einen Test an einer nicht sichtbaren Stelle durchzuführen.



ACTIVE™

CLEAN AIR & ANTIBACTERIAL CERAMIC

/ DIE EINZIGE
KERAMIK DAUERHAFT
**ANTIBAKTERIELL UND
GEGEN SCHADSTOFFE**
WIRKUNGSVOLL WELTWEIT
MIT ISO-ZERTIFIZIERUNG.

ISO 10678:2010
ISO 27448-1:2008
ISO 27447:2009
ISO 22196:2011
UNI 11484:2013

ACTIVE Clean Air & Antibacterial Ceramic™ verwandelt die FMG und Iris Ceramica-Platten in eine Art "Supermaterial", ökologisch aktiv, selbstreinigend und antibakteriell. ACTIVE interagiert mit der Umwelt durch Senkung von bis zu 70 % der vorhandenen Luftschadstoffe wie Stickstoff, Zinkoxyd, weitere Schadstoffe aus industriellen Emissionen sowie aus weiteren Quellen wie etwa Heizungs- und Lüftungsanlagen, Lüftungsanlagen. Auch Ammoniak, Schwefeldioxyd, Benzol und Ethanol werden beseitigt. Der Schadstoff-Abbau in der Luft funktioniert durch die Umwandlung von Stickoxiden und VOC (flüchtige organische Verbindung wie beispielsweise Kohlenwasserstoffe) in mineralische Salze.

Bei Active 2.0 handelt es sich um ein photokatalytisches Material. Auf den MAXFINE-Platten werden Titandioxid-Partikel unter hoher Temperatur fixiert; bei solcherart veredelter Keramik aktiviert sich bei einfachem Einfluss von natürlichem oder künstlichem Licht der Prozess der Photokatalyse, die für die luftreinigende und antibakterielle Aktion verantwortlich ist. Zudem werden die Platten ausgesprochen hydrophil, was Schmutzanhaftung deutlich erschwert.

Das ISO-zertifizierte Material wurde erst kürzlich durch das von der Europäischen Union finanzierte Projekt „Digitallife“ zu Active 2.0 weiterentwickelt (LIFE ENV/IT/000140). Dieses Projekt hat es FMG und Iris Ceramica ermöglicht, die neuen photoaktiven Platten noch umweltfreundlicher zu produzieren. Außerdem funktioniert der photokatalytische Prozess nun auch bei LED-Beleuchtung und sogar im Dunkeln.



EFFIZIENZ

ANTIBAKTERIELL

Eliminiert bis zu 99,99 % aller Bakterien

Der photokatalytische Prozess der ACTIVE 2.0 eliminiert mehr als 99,99 % der Bakterien, die mit der Keramikoberfläche in Kontakt kommen. Alle Bakterien der üblichen und verbreiteten Formen, wie Escherichia Coli, bis zu den bedrohlichen und gefährlichen, wie dem Methicillin-resistenten Staphylococcus Aureus (MRSA).

Dank der erweiterten antibakteriellen Wirkung und der Verbesserung durch die Kombination von Titandioxid und zusätzlichem Silber, eliminiert ACTIVE 2.0 die Bakterien AUCH im Dunkeln und unter LED-Beleuchtung.

EFFIZIENZ

SCHADSTOFFABBAUEND

Reinigt die Luft

Der photokatalytische Oberflächenprozess wandelt die flüchtigen Moleküle, gefährlicher Schadstoffe wie Stickstoffoxide (NOx), und flüchtige organische Verbindungen (VOCs) um, und baut Schadstoffe ab.

ACTIVE 2.0 ist in der Umwandlung der Moleküle gefährlicher Schadstoffe effizienter, als die erste Version ACTIVE, da das angewandte digitale Druckverfahren eine gleichmäßigere Verteilung von Titandioxid und Silber auf der Fliesenoberfläche ermöglicht.

EFFIZIENTZ

SELBSTREINIGEND

Extrem hydrophil

Schnelle und mühelose Reinigung, bei geringerem Bedarf an umweltschädlichen, aggressiven, und teuren Reinigungsmitteln.

Dank der photokatalytischen Eigenschaften der ACTIVE 2.0, haftet kein Schmutz an der keramischen Oberfläche; das erleichtert die Reinigung. Durch diese Beschaffenheit der Oberfläche sind Wasser und milde Reinigungsmittel ausreichend. Aggressive, oftmals toxische und teurere Reinigungsmittel sind überflüssig. Außenfassaden mit ACTIVE 2.0-Fliesen säubern sich komplett eigenständig durch das vorhandene Regenwasser. Eine drastische Reduzierung des Wartungsbedarfs und der entstehenden Kosten hierzu.

EFFIZIENTZ

GERUCHSHEMMUNG

Eliminiert üble Gerüche

Raumkomfort durch die Beseitigung übler Gerüche. ACTIVE wandelt die wichtigsten, für schlechten Geruch verantwortlichen Moleküle um. Der photokatalytische Prozess führt zum Abbau geruchsintensiver organischer Moleküle, die mit ACTIVE-Oberflächen in Kontakt kommen.

Die geruchsverbessernden Eigenschaften sind bei der Version ACTIVE 2.0 durch den Einsatz des Digitaldrucks effizienter, da eine gleichmäßigere Verteilung von Titandioxid auf der Fliesenoberfläche statt findet. Auch der Zusatz von Silber, zum seit jeher in ACTIVE Clean Air & Antibacterial Ceramic™ vorhandenen, mikrometrischen TiO₂, garantiert verbesserte Eigenschaften.



dlys

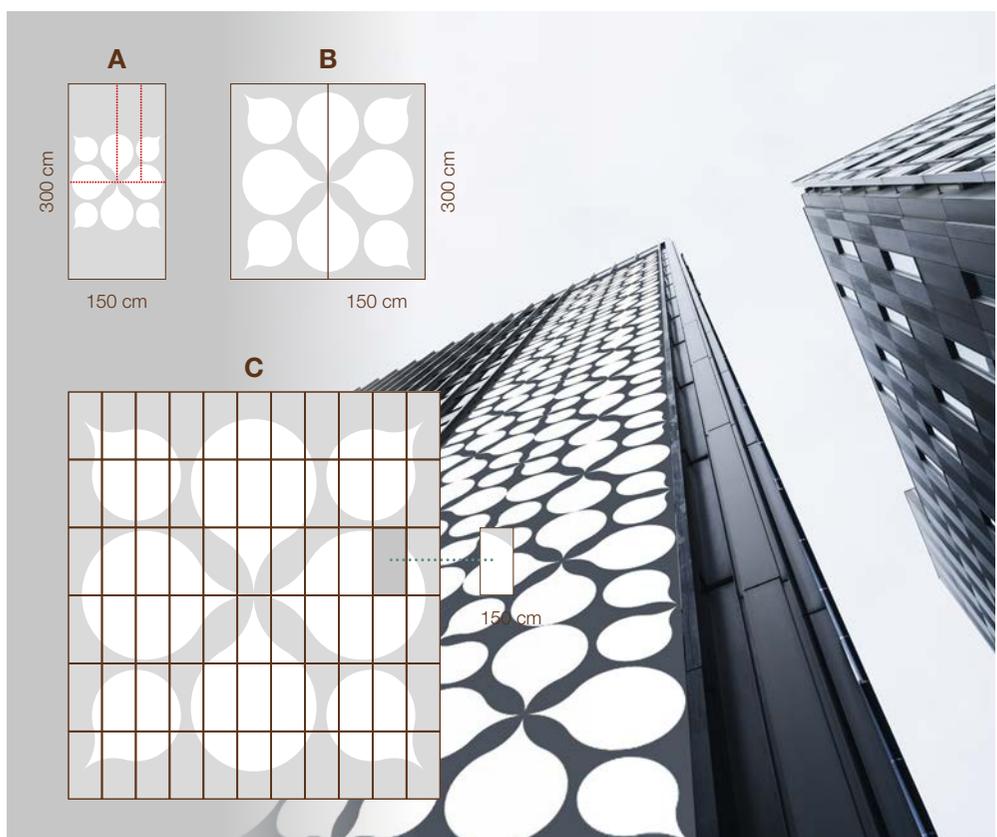
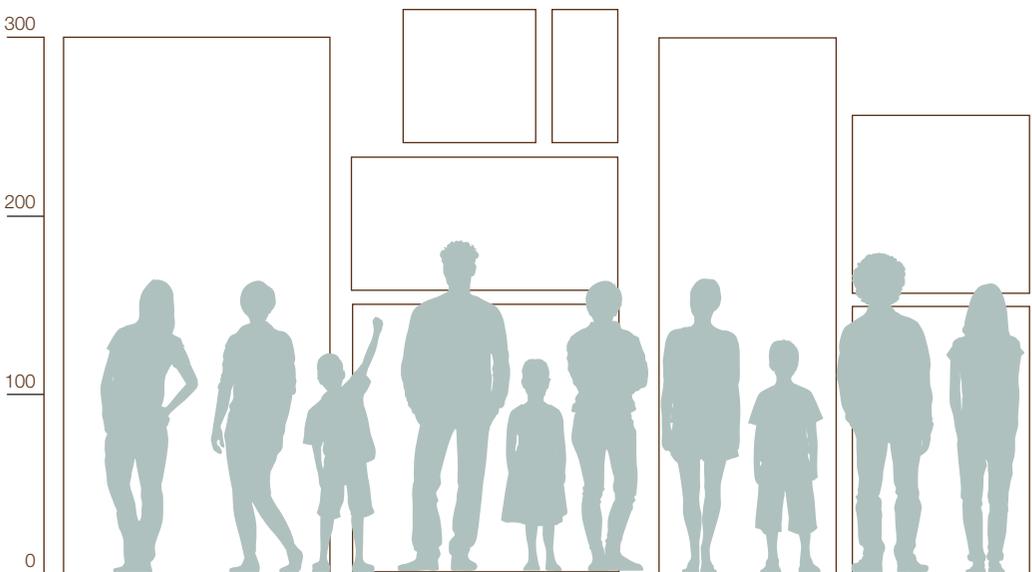
DESIGN YOUR SLABS

**DYS / MIT DEM
ABSOLUT NEUARTIGEN
TECHNOLOGIESERVICE “DESIGN
YOUR SLAB” KÖNNEN ALLE
BILDER ODER ILLUSTRATIONEN
AUF GROSSEN KERAMISCHEN
FORMATEN NACHGEBILDET
WERDEN.**

Design Your Slabs ermöglicht es, keramische Fliesen mittels modernster Digitaldruck-Technologie mit individuell frei wählbaren Dekoren, Illustrationen oder Bildern auszustatten.

Die jeweilige Oberflächen-Gestaltung kann ebenso für einzelne Platten wie für ein beliebig dimensioniertes Plattenraster entworfen werden.

Die fertigen Platten sind gleichermaßen frostfest, biegebruchfest, Temperaturwechselbeständig und kratzfest wie „normale“ MAXFINE-Platten sowie die Farben lichtecht und dauerbeständig.



/ UNSER FASSADENPLANER

Nutzen Sie unseren Fassadenplaner, um eine projektspezifische Vorbemessung der Fassade durchzuführen.

Die Anforderungen an Fassadensysteme variieren von Fall zu Fall und hängen von Faktoren wie der örtlichen Windlast, der Gebäudehöhe, dem Untergrund, dem gewählten Verkleidungsmaterial und dem Verkleidungsbereich ab.

Alle SFS Fassadensysteme können konstruktiv an die projektspezifischen Anforderungen angepasst werden. Bitte zögern Sie nicht, uns noch heute unter **de.info@sfsintec.biz** zu kontaktieren.

Jede Fassade ist anders

Helfen Sie Ihrem Fassadenkonzept auf die Sprünge, indem Sie die SFS Projektcheckliste vervollständigen und uns zusenden (idealerweise mit AutoCAD-Zeichnungen, Ansichten und Schnitten), sodass wir uns eine Vorstellung von den Anforderungen an Ihre Verkleidung machen können. Auf dieser Grundlage können wir eine projektspezifische SFS Fassadenlösung erarbeiten, die Richtsätze pro m², statische Berechnungen und Angaben zur Ausführung des Unterkonstruktionssystems beinhaltet.

Statische Berechnungen

In einer statischen Berechnung werden dynamische Kräfte (z. B. Windlast) und statische Lasten (Gewicht des Fassadenmaterials) unter konkreten Projektbedingungen ermittelt. Im Ingenieurwesen wird davon ausgegangen, dass statische Systeme sich nicht bewegen oder ihren Zustand ändern. Daher gewährleistet eine statische Berechnung, dass das System, bestehend aus Wandkonsolen sowie weiteren Komponenten, sich unter den zugrundegelegten Bedingungen nicht bewegt und der vorgesehenen Belastung standhält.

FMG **iris**
FABBRICA
MARMI E GRANTI

iris
Ceramica

Via Ghiarola Nuova, 119
41042 Fiorano Modenese (MO) - Italy
Telefono: +39 0536 862111
Telefax: +39 0536 804602

www.irisceramica.com
info@irisceramica.com
www.irisfmg.com
mktg@irisfmg.com

A BRAND OF  IRIS
CERAMICA
GROUP